



**FICHA TECNICA I-GCO-003
LINEA INDUSTRIAL
PROTEX LARGO**

NOMBRE DEL PRODUCTO					
Guante 					
LEMA COMERCIAL					
-Protegemos las manos de millones de trabajadores. -Da protección a sus manos en todo uso industrial.					
DESCRIPCIÓN GENERAL					
ofrece los siguientes beneficios:					
1. CALIDAD: Elaborado en látex natural de bajo amonio, todo su proceso productivo esta estandarizado y cuenta con la certificación de calidad expedida por entidades nacionales e internacionales de amplio reconocimiento.					
2. SUAVIDAD: Son sometidos a un riguroso proceso de lavado y satinado con el propósito de eliminar la mayor cantidad de proteínas que generan alergias y de proporcionarle un suave acabado interno y externo que facilita su postura dejándolo muy agradable al tacto.					
3. BUEN AGARRE: Su exclusivo diseño facilita un excelente agarre tanto en condiciones húmedas como en seco, evitando que se deslicen de las manos los objetos manipulados.					
4. COMODIDAD: Ergonómicos y anatómicos porque son elaborados en una horma especial que ayuda a que siempre mantengan la forma natural de la mano evitando cansancio al momento de utilizarlos; mejorando el rendimiento laboral.					
5. ANTIDESGARRE: Cuentan con orillo de refuerzo para evitar desgarre haciéndolos más fácil de poner y quitar.					
6. GARANTIA: Otorgamos garantía a todos los guantes que fabricamos, ya que cada par:					
a) Es probado manualmente lo cual contribuye a evitar cualquier tipo de defecto en el producto final.					
b) Cuenta con un código único impreso el cual nos permite realizar trazabilidad para conocer toda la información desde materia prima y maquinaria utilizada, hasta el personal que participó en su producción.					
7. DURABILIDAD: Duran mucho más que cualquier otro guante del mercado ya que son súper resistentes al envejecimiento y a soluciones diluidas de ácidos y blanqueadores; ofrecen un mínimo 800% de elongación antes de la rotura y 25 mpa de resistencia a la tensión.					
8. SIN CARGA: Certificamos que a ninguno de nuestros productos se les agrega carga alguna para rendir el látex, por lo tanto son extremadamente flexibles y resistentes.					
APLICACIONES TÍPICAS					
Industria Agrícola, Avícola, Láctea, Pesquera, Camaronera, Minera, Química, Petrolera, Institucional, Constructora, Frigorífica y de Floricultura.					
INFORMACION TECNICA					
Referencia	Código de barras	Ancho de Palma (mm)	Calibre Mínimo (milésimas de pulgada)	Longitud Mínima (mm)	Pares por caja
C-25L - 8	7702533304084	102 ± 5	22	400	60
C-25L - 9	7702533304091	114 ± 5			
C-25L - 10	7702533304107	127 ± 5			
C-25L - 11	7702533304114	137 ± 5	34		50
C-35L - 8½	7702533305081	105 ± 5			
C-35L - 9½	7702533305098	118 ± 5			
C-35L - 10½	7702533305104	130 ± 5	52		25
C-35L - 11	7702533305111	137 ± 5			
C-55L - 8	7702533306088	102 ± 5			
C-55L - 9	7702533306095	114 ± 5			
C-55L - 10	7702533306101	127 ± 5			
C-55L - 11	7702533306118	137 ± 5			
PROPIEDADES TENSILES					
Resistencia a la Tensión	Elongación a la rotura	Después de Envejecimiento Acelerado			
		Variación de la resistencia a la tensión	Variación de la elongación a la rotura		
>= 25 Mpa	>= 800 %	Máximo -25%		Máximo -20%	
EMPAQUE					
Primario	Bolsa de polietileno impresa, cuatro perforaciones y sellada termicamente.				
	Dimensiones: 25 cm de ancho; 60 cm de largo; 2 milésimas de pulgada de espesor.				
Secundario	Caja de cartón corrugado.				
	Resistencia a la Compresión Vertical 930 Kgf/m. Dimensiones: 48,4 cm de largo x 38,4 cm de ancho x 20,3 cm de alto.				



Distribuidor Autorizado

☎ 617-1212 Fax: 617-1213

✉ postmaster@prosac.com.pe

🌐 www.prosac.com.pe